

ASL
VITERBOU.O.C. INGEGNERIA CLINICA
TEL. 0761 237818-816 FAX 0761 237803
luca.ronca@asl.vt.it
giorgia.mindel@asl.vt.it

PROT. N° 43874

VITERBO, 01/06/2017

A TUTTE LE DITTE INTERESSATE

Oggetto: Indagine di mercato. Servizio di manutenzione ed assistenza tecnica di tipo "full-risk" relativo ad apparecchiature elettromedicali di produzione ESAOTE per l'Azienda Sanitaria Locale di Viterbo.

Con riferimento al servizio di manutenzione indicato in oggetto, si informa che questa Azienda, con pubblicazione sul sito internet aziendale www.asl.vt.it – intende avviare un'indagine di mercato volta alla conoscenza di operatori tecnici in grado di effettuare il servizio di manutenzione ed assistenza tecnica di tipo "full-risk" relativo ad apparecchiature elettromedicali di produzione ESAOTE, con le seguenti modalità:

- ✓ esecuzione delle manutenzioni preventive comprensive dei controlli di sicurezza elettrica secondo le norme CEI e secondo la periodicità e i protocolli indicati nel manuale delle apparecchiature (vedasi check-list allegate);
- ✓ esecuzione, almeno due volte all'anno, del controllo di qualità di ogni singola attrezzatura comprovato da un documento che ne accerti lo standard qualitativo della medesima;
- ✓ esecuzione di tutte le azioni conseguenti a eventuali avvisi di sicurezza e procedure di Field Maintenance Instructions in ambito di sicurezza e/o funzionalità emessi dal produttore;
- ✓ numero illimitato di chiamate per la manutenzione correttiva nonché tutte le operazioni necessarie al ripristino del funzionamento della apparecchiatura e relative componenti, in seguito a segnalazione di malfunzionamenti o rotture avvenute durante il normale utilizzo, esclusi i danni derivanti da incuria e/o uso impropri. Gli interventi di riparazione dovranno avvenire almeno entro le 8 ore lavorative dall'ora di segnalazione del guasto da parte dell'U.O. utilizzatrice dell'apparecchiatura. Il singolo tempo di fermo macchina non potrà superare i 10gg. lavorativi complessivi consecutivi (comprensivi delle manutenzioni preventive, dei controlli di qualità e delle verifiche di sicurezza);
- ✓ dovranno essere previsti interventi su chiamata per assistenza applicativa clinica nella misura di almeno **1 giorno all'anno** per apparecchiatura;
- ✓ fornitura, a titolo gratuito, dell'aggiornamento hardware e software per evitare problemi di obsolescenza, secondo le indicazioni del produttore;
- ✓ ogni necessaria assistenza, compresa la eventuale messa a disposizione di mezzi tecnici necessari, per la esecuzione congiunta con i responsabili della ASL di Viterbo (Servizio di Ingegneria Clinica e Fisica Sanitaria) alle prove di accettazione di cui all'art. 8 del D.Lgs. n. 187/2000 e relativo allegato V;
- ✓ nel corso dell'esecuzione del servizio, deve essere svolto anche un servizio di teleassistenza tramite connessione remota via Wan per l'esecuzione di controllo proattivi, diagnosi remota dei guasti e riparazione di eventuali problemi del software, se prevista dal costruttore;
- ✓ tutti i ricambi saranno inclusi, così come saranno inclusi tutti gli eventuali materiali usurabili (filtri, batterie, lampade, parti non monouso, kit di manutenzione, cavi, eventuale materiale di calibrazione, etc...); le parti di ricambio dovranno essere originali e marchiate CE;
- ✓ sarà inclusa ogni spesa per il personale tecnico dedicato, che dovrà essere qualificato e formato specialisticamente (con idonea e comprovabile capacità tecnica e professionale) per operare sulle apparecchiature oggetto della presente indagine, al fine di garantire la massima affidabilità ed il



- mantenimento dei requisiti essenziali per quanto attiene le caratteristiche di sicurezza e di prestazione (secondo la direttiva CEE 93/42 e s.m.i);
- ✓ sarà inclusa ogni spesa per l'aggiornamento al personale utilizzatore e al personale tecnico della ASL di Viterbo;
 - ✓ saranno incluse eventuali modifiche alla configurazione del sistema;
 - ✓ sarà inclusa la verifica della gabbia di Faraday

Tipologie di apparecchiature oggetto della presente indagine di mercato:

- **TRM Settoriale mod. "Artoscan C" matr. 3077**
- **TRM Settoriale mod. "Opera E.Scan" matr. 2782**

Gli operatori economici in grado di garantire almeno quanto sopra indicato sono invitati a darne comunicazione **entro il giorno Venerdì 16 Giugno 2017** a mezzo fax al numero 0761/237803 oppure via e.mail agli indirizzi: luca.ronca@asl.vt.it e giorgia.mindel@asl.vt.it

Cordiali Saluti

Il Direttore U.O.C. Ingegneria Clinica
Dott. Ing. Luca Ronca

ISPEZIONE DEL :		MESE												
		DATA												
		CDL rif.												
		Compilatore												
MODO	PARAMETRI	DATI RIF.	DATI RILEVATI											
			MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO		
Bobina N°1 Fantoccio Geometrico	Seq. GRY Gain Tasverse TRA. : Oriz. 60 mm	59.5 ÷ 60.5												
	Seq. GRX Gain Sagittal SAG. : Oriz. 60 mm	59.5 ÷ 60.5												
	Seq. GRZ Gain Coronal COR. : Vert. 60 mm	59.5 ÷ 60.5												
Bobina N°1 Fantoccio Geometrico	Frequenza	7.5 ÷ 8 Mhz												
	Offset X	-2000÷2000												
	Offset Y	-2000÷2000												
	Offset Z	-2000÷2000												
	Channel Delay	-60° ÷ + 60°												
	Average FFT	< 700												
	T up	< 0.04 °C												
	T rg	< 0.04 °C												
	T dw	< 0.04 °C												
	T lf	< 0.04 °C												
	P up	< 20W												
	P rg	< 20W												
	P dw	< 20W												
	P lf	< 20W												
	Temperatura Stanza	20° ÷ 26° C												
Scout: Gain1	200 ÷ 255													
Gain2	0 ÷ 50													
Rx Chain	FFT (10 avr.)	< 700												
Bob. N°1 Omog. (115)	Varicap 1 C1	20 ÷ 70												
	Gain RF 180° Coil 1	< 200												
Bob. N°2 Omog. (115)	Varicap 1 C2	20 ÷ 70												
	Gain RF 180° Coil 2	< 200												
Bob. N°3 Omog. (74)	Varicap 1 C3	20 ÷ 70												
	Gain RF 180° Coil 3	< 200												
Bob. OPZ.N°4 Omog. (115)	Varicap 1 C4	20 ÷ 110												
	Gain RF 180° Coil 4	< 230												
Bob. OPZ. N°5 Omog. (86)	Varicap 1 C5	20 ÷ 110												
	Gain RF 180° Coil 5	< 230												
Bob. OPZ. N°6 Omog. (74)	Varicap 1 C6	20 ÷ 110												
	Gain RF 180° Coil 6	< 230												
Bob. TX	Adattamento	> 12 dB	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO

ISPEZIONE DEL :		MESE					
		DATA					
		CDL rif.					
		Compilatore					
<i>MODO</i>		<i>DATI RIF.</i>	<i>DATI RILEVATI</i>				
CALIBRAZIONE GRA		Bobina N°1 Fantoccio Sferico da 86 mm					
GRA Regulators Ecc Tune prima parte							
X Gradient		4.3% ± 0.2					
Y Gradient		4.3% ± 0.2					
Z Gradient		4.3% ± 0.2					
GRA Eddy Current Compensation Ecc Tune prima parte							
X Gradient*		< 1%					
X B0*		<2.0 uT/mT/m					
Y Gradient*		< 1%					
Y B0*		<2.0 uT/mT/m					
Z Gradient*		< 1%					
Z B0*		<2.0 uT/mT/m					
*Inserire il valore max dei tre ranges della misura							
Gradient Delay Bobina N°1 Fantoccio di Ghosting da 25 ml							
X Gradient		1 ÷ 120 usec					
Y Gradient		1 ÷ 120 usec					
Z Gradient		1 ÷ 120 usec					

ISPEZIONE DEL :			MESE				
			DATA				
			CDL rif.				
			Compilatore				
<i>MODO</i>	<i>PARAMETRI</i>	<i>DATI RIF.</i>	<i>DATI RILEVATI</i>				
VERIFICA SEQUENZE							
Bobina N°1	SET1	GSlice	+6000 ÷+18000				
	(Eco in 96)	GRead	+5000 ÷+9000				
	GE	GSlice	-22200÷+10200				
	(Eco in 128)	GRead	-17800 ÷-11800				
	STIR	GSlice	+6000 ÷+18000				
	(Eco in 96)	GRead	+5000 ÷+9000				
	TSE Eco1	GSlice	-23000÷+11000				
	(Eco 1 in 128)	GRead	+2900 ÷+6900				
	Eco2	GSlice	-5800 ÷+6200				
	(Eco2 in 128)	GRead	-2050 ÷+1950				
	Eco3	GSlice	+4500 ÷+16500				
	(Eco3 in 128)	GRead	0 ÷+4000				
	TME Eco1	GSlice	-12000 ÷0				
	(Eco1 in 96)	GRead	+2900 ÷+6900				
Fantoccio Geometrico	Eco2	GSlice	-4300 ÷+8300				
	(Eco2 in 128)	GRead	-4600 ÷-600				
	Eco3	GSlice	-2700 ÷+9300				
	(Eco3 in 128)	GRead	-2600 ÷+1400				
	HSE	GSlice	11700÷+23700				
	(Eco in 16)	GRead	+2300 ÷+6300				
	TGE (Eco in 112)	GRead	-21500 ÷-15500				
	GE-STIR 25	GSlice	-20000 ÷- 8000				
	(Eco in 96)	GRead	-17200 ÷-13200				
	GE3D	GSlice	-15050 ÷-3050				
(Eco in 128)	GRead	-19000 ÷-15000					

	T3D_T1	GSlice	-9700 ÷+2300					
	(Eco in 128)	GRead	-18750 ÷-14750					
	SE_T13D	GSlice	-5000 ± 7000					
	(Eco in 128)	GRead	7750 ÷+11750					
	STIR_3D	G slice	-5000 ÷+7000					
	(Eco in 128)	GRead	7800 ÷+11800					
	GE_STIR	G slice	-20000 ÷- 8000					
	(Eco in 112)	GRead	-19000 ÷-15000					

ISPEZIONE DEL :		MESE					
		DATA					
		CDL rif.					
		Compilatore					
MODO	PARAMETRI	DATI RIF.	DATI RILEVATI				
UNIFORMITÀ			Bobina N°1 Fantoccio Omogeneo da 115 mm				
Trasverse Sagittal Coronal	Trasversa	< 39 %					
	Sagittale	< 50 %					
	Coronale	< 40 %					
OMOGENEITÀ			Bobina N°1 Fantoccio Omogeneo da 115 mm				
HMGE Trasverse	Trasversa	Visivo					
HMGE Sagittal	Sagittale	Visivo					
HMGE Coronal	Coronale	Visivo					
BOBINE STANDARD							
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°1 Fantoccio Omogeneo da 115 mm				
SE24 Trasverse	Trasversa	> 40.5					
SE24 Sagittal	Sagittale	> 40.5					
	Coronale	> 38					
SE24 Coronal							
GE16 Trasverse	Trasversa	> 35					
GE16 Sagittal	Sagittale	> 35					
GE16 Coronal	Coronale	> 32.5					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°2 Fantoccio Omogeneo da 115 mm				
SE24 Trasverse	Trasversa	> 34					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°3 Fantoccio Omogeneo da 74 mm				
SE24 Trasverse	Trasversa	> 53					

BOBINE OPZIONALI							
SEGNALE/RUMORE			Bobina DPA N°4 Fantoccio Omogeneo da 115 mm				
SE24 Trasverse	Trasversa	> 47					
GE16 Trasverse	Trasversa	> 46					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°5 Fantoccio Omogeneo da 86 mm				
SE24 Trasverse	Trasversa	> 54					
GE16 Trasverse	Trasversa	> 54					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°6 Fantoccio Omogeneo da 74 mm				
SE24 Trasverse	Trasversa	> 65					

ISPEZIONE DEL :		MESE											
		DATA											
		CDL rif.											
		Compilatore											
N°	MATERIALE	STATO											
1	Bobina N°1	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
2	Bobina N°2	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
3	Bobina N°3	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
4	Bobina DPA N°4 (OPZIONALE)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
5	Bobina DPA N°5 (OPZIONALE)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
6	Bobina DPA N°6 (OPZIONALE)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
7	Fantoccio Geometrico	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
8	Fantoccio Omogeneo Piccolo	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
9	Fantoccio Omogeneo Grande	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
10	Soffietti Schermante	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
11	Finger di rame Box Elettronica	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
12	Blocco freno seduta Paziente (se presente)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
13	Pulizia Guide Seduta Paziente (se presente)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
14	Seduta Nuova (se presente)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
15	Guida Nuova Seduta (se presente)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
16	Pulizia unità Disco Ottico	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
17	Pulizia ventole	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
18	Pulizia del Mouse	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
19	Pulizia Interna Unità P.C. (ogni 6 mesi)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
20	Pulizia Tastiera	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
21	Tetto con maniglie	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
22	Verifica Monitor	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
23	Verifica Finger box Elettronica	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
PROBLEMI		RIFERIMENTO (N°)											



MANUTENZIONE

ISPEZIONE DEL :			MESE									
			DATA									
			CDL rif.									
			Compilatore									
			Ver. SW									
MODO	PARAMETRI	DATI RIF.	DATI RILEVATI									
			MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO
Bobina N°2	Seq. GRX Gain Axial TRA. : Vertical 60mm	59.5 ÷ 60.5										
	Vertical 40 mm GRA Gain X	39.5 ÷ 40.5 <i>Guad.</i>										
Fantoccio Geometrico (9101165000)	Seq. GRY Gain Axial SAG. : Oriz. 60 mm	59.5 ÷ 60.5										
	Vertical 40 mm GRA Gain Y	39.5 ÷ 40.5 <i>Guad.</i>										
	Seq. GRZ Gain Coronal COR. : Vert. 60 mm	59.5 ÷ 60.5										
	Vertical 40 mm GRA Gain Z	39.5 ÷ 40.5 <i>Guad.</i>										
Bobina N°2 Fantoccio Sferico Dia.86	Frequenza	7.5 ÷ 7.8 Mhz										
	Offset X	-2000÷2000										
	Offset Y	-2000÷2000										
	Offset Z	-2000÷2000										
Bobina N°1 Sferico Dia.140	Average FFT	Max 800										
Bobina N°2 Fantoccio Geometrico (9101165000)	Channel Delay	-60° ÷ + 60°										
	T Up Inner	±0.05 °C										
	T Up Outer	±0.05 °C										
	T Dw Inner	±0.05 °C										
	T Dw Outer	±0.05 °C										
	P Up Inner	< 40W										
	P Up Outer	< 20W										
	P Dw Inner	< 40W										
	P Dw Outer	< 20W										
	Temperatura Stanza	20° ÷ 26° C										
	Channel 1 Scout Gain1	200 ÷ 255										
	Gain2	0 ÷ 10										
	Channel 2 Scout Gain1	200 ÷ 255										
	Gain2	0 ÷ 80										

Rx Chain	FFT (10 avr.)	≤ 800										
Bob. N°1 Sferico Dia. 140	Varicap 1	14 ÷ 142										
	Gain RF 180° Coil 1	≤ 201										
Bob. N°2 Sferico Dia. 140	Varicap 1	14 ÷ 142										
	Varicap 2	14 ÷ 142										
	Gain RF 180° Coil 2	≤ 212										
Bob. N°3 Omog. (74)	Varicap 1	14 ÷ 142										
	Varicap 2	14 ÷ 142										
	Gain RF 180° Coil 3	≤ 221										
Bob. N°4 Omog. (74)	Varicap 1	14 ÷ 142										
	Varicap 2	14 ÷ 142										
	Gain RF 180° Coil 4	≤ 221										
Bob. N°6 Flex Sferico Dia. 140	Varicap 1	14 ÷ 160										
	Gain RF 180° Coil 6	≤ 192										
Bob. N°7 Sferico Dia. 140	Varicap 1	14 ÷ 142										
	Varicap 2	14 ÷ 142										
	Gain RF 180° Coil 7	< 212										
Bob. TX	Adattamento	> 20 dB	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO	MISURATO	NUOVO

ISPEZIONE DEL :		MESE				
		DATA				
		CDL rif.				
		Compilatore				
<i>MODO</i>		<i>DATI RIF.</i>	<i>DATI RILEVATI</i>			
CALIBRAZIONE GRA		Bobina N°2 Fantoccio Sferico da 86 mm				
GRA Regulators Ecc Tune prima parte						
X Gradient		5% ± 0.2				
Y Gradient		5% ± 0.2				
Z Gradient		5% ± 0.2				
4° Channel		< 1.5				
GRA Eddy Current Compensation Ecc Tune prima parte						
X Gradient*		< 1%				
X B0*		<0.35 uT/mT/m				
Y Gradient*		< 1%				
Y B0*		<0.35 uT/mT/m				
Z Gradient*		< 1%				
Z B0*		<0.35 uT/mT/m				
*Inserire il valore max dei tre ranges della misura						
Gradient Delay Bobina N°2 Fantoccio di Ghosting da 25 ml						
X Gradient		0 ÷ 100 µsec				
Y Gradient		0 ÷ 100 µsec				
Z Gradient		0 ÷ 100 µsec				

<i>MODO</i>	<i>PARAMETRI</i>	<i>DATI RIF.</i>	<i>DATI RILEVATI</i>			
VERIFICA SEQUENZE						
Bobina N°2 Fantoccio Geometrico (9101165000)	TSE Eco1	GSlice	-7000 ± 6000			
	Eco 2	GSlice	5000 ± 6000			
	Eco3	GSlice	5000 ± 6000			
	TME Eco1	GSlice	8000 ± 6000			
	Eco 2	GSlice	5000 ± 6000			
	Eco3	GSlice	5000 ± 6000			
	TSE S Eco1	GSlice	-8000 ± 6000			
	Eco 2	GSlice	4000 ± 6000			
	Eco3	GSlice	4000 ± 6000			
	Eco4	GSlice	4000 ± 6000			

ISPEZIONE DEL :		MESE					
		DATA					
		CDL rif.					
		Compilatore					
MODO	PARAMETRI	DATI RIF.	DATI RILEVATI				
UNIFORMITÀ			Bobina N°2 Sferico Dia. 140 mm				
Trasverse	Trasversa	< 30%					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°2 Sferico Dia. 140 mm				
SE18 Axial	SNR	> 55					
	Sigma	< 10 % SNR					
SE18 Sagittal	SNR	> 55					
	Sigma	< 10 % SNR					
SE18 Coronal	SNR	> 55					
	Sigma	< 10 % SNR					
GE10 Trasverse	SNR	> 32					
	Sigma	< 10 % SNR					
GE10 Sagittal	SNR	> 32					
	Sigma	< 10 % SNR					
GE10 Coronal	SNR	> 32					
	Sigma	< 10 % SNR					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°1 Fantoccio Sferico Dia. 140 mm				
SE18 Axial	SNR	> 39					
	Sigma	< 10 % SNR					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°3 Fantoccio Omogeneo da 74 mm				
SE18 Axial	SNR	> 126					
	Sigma	< 10 % SNR					

SEGNALE/RUMORE			Bobina DPA N°4 Fantoccio Omogeneo da 74 mm				
SE18 Axial	SNR	> 104					
	Sigma	< 10 % SNR					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°6 Flex Fantoccio Sferico Dia. 140 mm				
SE18 Axial	SNR	> 23					
	Sigma	< 10 % SNR					
SEGNALE/RUMORE			Bobina N°7 Fantoccio Sferico Dia. 140 mm				
SE18 Axial	SNR	> 55					
	Sigma	< 10 % SNR					

ISPEZIONE DEL :		MESE DATA									
		CDL rif.									
		Compilatore									
N°	MATERIALE	STATO									
1	Bobina N°1	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
2	Bobina N°2	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
3	Bobina N°3	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
4	Bobina N°4	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
5	Bobina N° 6	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
6	Bobina N°7 (OPZIONALE)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
7	Fantoccio Geometrico	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
8	Fantoccio Omogeneo Piccolo	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
9	Fantoccio Omogeneo Grande	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
10	Fantoccio Sferico Piccolo	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
11	Fantoccio Sferico Grande	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
12	Finger di rame Box Elettronica	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
13	Pulizia Guide Lettino Paziente	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
14	Blocco freno Lettino	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
15	Blocco freno Lettino Paziente	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
16	Pulizia unità Disco Ottico	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
17	Pulizia ventole	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
18	Pulizia del Mouse	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
19	Pulizia Interna Unità P.C. (ogni 6 mesi)	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
20	Pulizia Tastiera	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
21	Verifica Fibra Ottica	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
22	Verifica Monitor	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
23	Verifica Finger Cabina Schermante	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO
PROBLEMI		RIFERIMENTO (N°)									